

Einsatz

Diese Hebeanlage für Einfamilienhäuser ist für vielseitige Einsatzbereiche ausgerüstet. Dabei wurde auf bequeme Handhabung (Griffmulden), raumsparende Aufstellung und leichte Installation Wert gelegt.

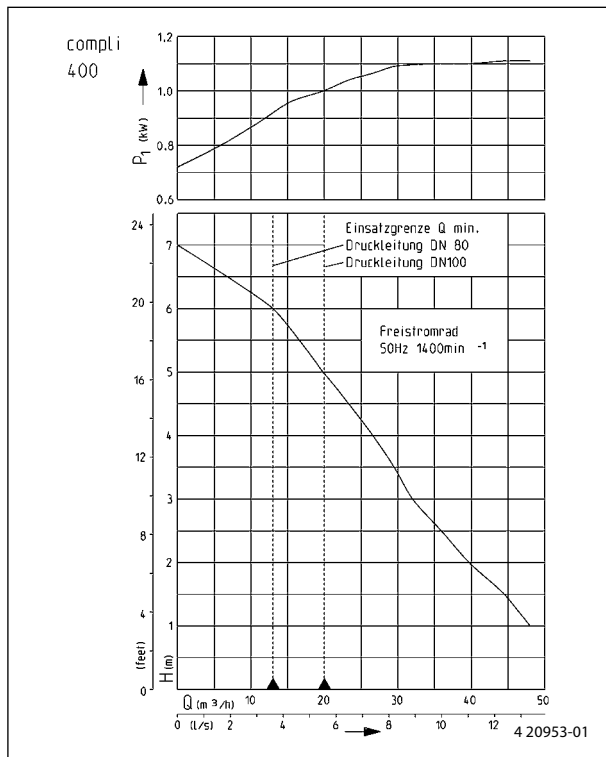
Die überflutbare Anlage ermöglicht den generellen Einsatz in überschwemmungsgefährdeten Räumen. Die Steuerung muss in einem überflutungssicheren und gut belüfteten Raum installiert werden.

Der PE-Behälter hat frei zugängliche Ableitungen, eine obenliegende Reinigungsöffnung und einen höhenverstellbaren Zulaufklemmflansch, der je nach Entwässerungssituation auf die Zulaufhöhe 180 bzw. 250 mm vor Ort angepasst werden kann.

Weitere horizontal und vertikal angeordnete Zusatzzuläufe erhöhen die Anschluss- und Entwässerungsmöglichkeiten. Das Freistromrad der Pumpe bietet die Sicherheit, auf die Sie sich verlassen können.



Kennlinie



Konstruktionsänderungen vorbehalten Leistungstoleranz nach ISO 9906
 Entsprechend DIN EN 12056 muss die Mindestfließgeschwindigkeit in der Druckleitung 0,7 m/s betragen. Diese Vorgabe ist als Einsatzgrenze im Q-H-Diagramm eingezeichnet.

- Steckerfertig
- Überflutbar
- Zusatzzuläufe vertikal/horizontal
- Höhenverstellbarer Klemmflansch
- PE-Behälter
- Freistromrad



Fäkalienhebeanlagen

Typ compli	Behälterinhalt l	Zulaufhöhe mm	Freier Durchgang mm	Zulaufklemmflansch	Lüftung	Gewicht ca.	Art.-Nr.
400	ca. 64	180/250	70	DN 100	DN 70	55 kg	JP 00637
400 E (W-Strom)	ca. 64	180/250	70	DN 100	DN 70	56 kg	JP 09770
400 mit montierter Rückschlagklappe	ca. 64	180/250	70	DN 100	DN 70	70 kg	JP 09322
400 E (W-Strom) mit montierter Rückschlagklappe	ca. 64	180/250	70	DN 100	DN 70	71 kg	JP 09324

Achtung: compli 400 S-Typen entfallen durch höhenverstellbaren Zulauf-Klemmflansch

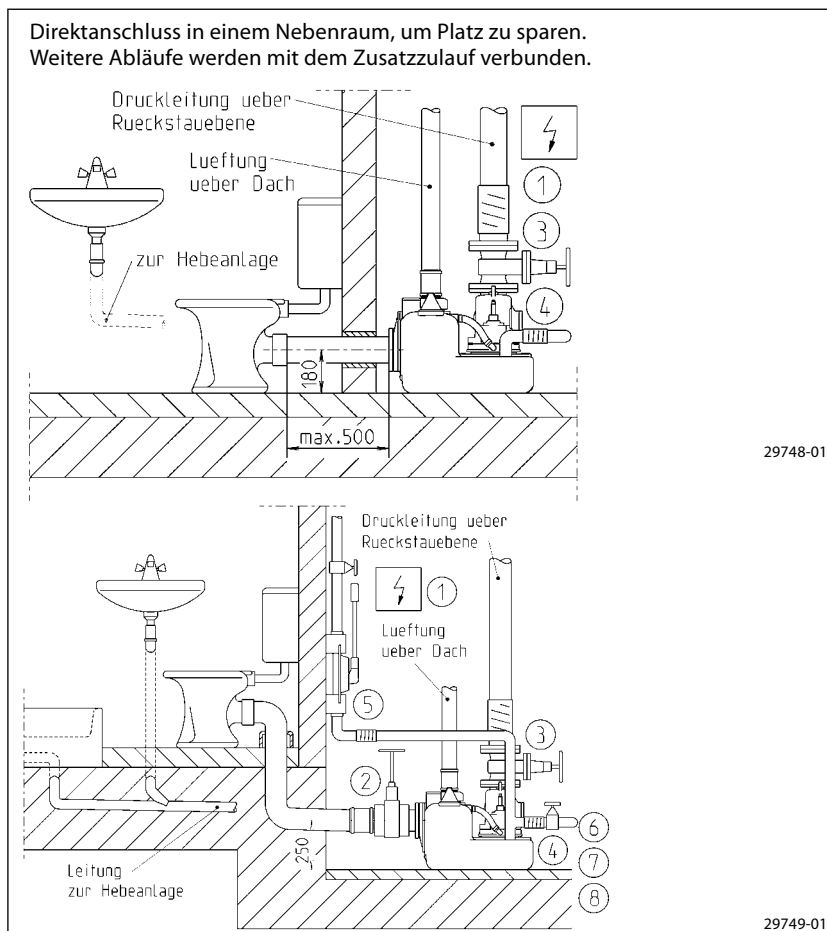
Leistung

Typ compli	Förderhöhe H [m]	1	2	3	4	5	6
400	Fördermenge Q [m³/h]	48	40	33	27	20	13

Elektrische Daten

Typ compli	Stromart	Spannung Volt	Motorleistung kW P ₁	P ₂	Drehzahl min ⁻¹	Strom Ampere	Leitung (4 m) Behälter-Steuerung	Leitung (1,5 m) Steuerung-Stecker	Stecker
400	D-Strom	3/N/PE~400	1,25	0,87	1390	2,2	H07RN-F-6G1,5	H05VV-F-5G1,5	CEE-
400 E	W-Strom	1/N/PE~230	1,55	1,10	1428	7,1	H07RN-F-4G1,5	H05VV-F-3G1,5	Schuko-


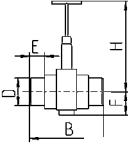
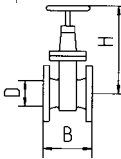
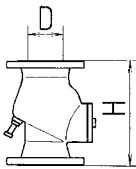
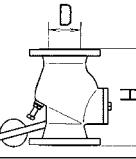
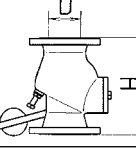
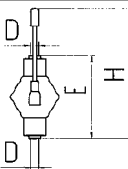
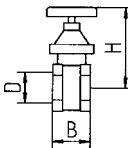
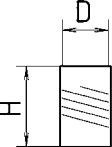

Einbaubeispiel



Alle Typen haben einen Anschlussflansch DN 80/PN 10, jedoch mit Rohrstützen DN 100. Bei direktem Aufbau brauchen Rückschlagklappen und Absperschieber deshalb nur in DN 80 gewählt werden. Die weiterführende Druckleitung wird mit DN 100 durch die elastische Verbindung angeschlossen.

Fäkalienhebeanlagen sind nach den Bau- und Prüfgrundsätzen der DIN EN 12050 zur Förderung von Fäkalien und häuslichem Abwasser, wie in der DIN 1986 T3 beschrieben, in der Gebäudeentwässerung einzusetzen. Sie sind entsprechend den Vorschriften der DIN EN 12056-4 mit Sammelbehälter innerhalb von Gebäuden, 60 cm freistehend für Bedienung und Wartung, einzubauen. Die Druckleitung muss über die örtlich festgelegte Rückstauenebene hochgeführt und eine nach DIN EN 12050-4 geprüfte Rückschlagklappe montiert werden. Die Lüftungsleitung ist lt. DIN EN 12056 über Dach zu führen.

Zubehör

		Art.-Nr.										
	① Akku für Steuerung für netzunabhängigen Alarm	JP 07562										
	② Zulaufschieber-PVC (mit 2 Rohrstützen) für Zulauf 4" (DN 100) PN 1	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>E</td> <td>F</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>360</td> <td>295</td> <td>60</td> <td>81</td> <td>110</td> </tr> </table>	H	B	E	F	D	360	295	60	81	110
H	B	E	F	D								
360	295	60	81	110								
	③ Keilflanschschieber-GG* für Druckseite 3" (DN 80), PN 10, DIN EN 1171	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>315</td> <td>180</td> <td>DN 80 für Druckseite 3"</td> </tr> </table>	H	B	D	315	180	DN 80 für Druckseite 3"				
H	B	D										
315	180	DN 80 für Druckseite 3"										
	④ Rückschlagklappe* R 80 , PN 4, Flansch PN 10, DIN 3202, DIN EN 12050-4 ohne Gegengewicht	JP 00706										
	Rückschlagklappe * R 80 G , PN 4, Flansch PN 10, DIN 3202, DIN EN 12050-4 mit Gegengewicht einstellbar	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>260</td> <td>80</td> </tr> </table>	H	D	260	80						
H	D											
260	80											
	Kugelrückschlagventil * K 80 , PN 4, Flansch PN 10, DIN 3202, DIN EN 12050-4	JP 09842										
	⑤ Handmembranpumpe zur Notentsorgung (bis H_{geod} 15 m)	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>E</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>ca. 640</td> <td>430</td> <td>1 1/2"</td> </tr> </table>	H	E	D	ca. 640	430	1 1/2"				
H	E	D										
ca. 640	430	1 1/2"										
	⑥ Absperrschieber , 1 1/2" (DN 40), PN 16	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>max. 60</td> <td>1 1/2"</td> </tr> </table>	H	B	D	125	max. 60	1 1/2"				
H	B	D										
125	max. 60	1 1/2"										
	⑦ Elastische Verbindung 1 1/2" (DN 40), PN 4	<table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>50</td> </tr> </table>	H	D	120	50						
H	D											
120	50											
	⑧ Schelle 1 1/2"	JP 03571										

* mit Schrauben und Dichtung

Technische Daten

Pumpe

Vertikal, einstufig, überflutbar, Freistromrad, Ringgehäuse mit vertikalem Abgang DN 100, aufgeflanscht auf PE-Behälter mit Reinigungsöffnung.

Lagerung

Durchgehende Welle für Pumpe und Motor, Kugellager fettgeschmiert.

Dichtung

Radial-Wellendichtring 2-fach.

Motor

Überflutbar, Schutzart IP 68, Isolierstoffklasse F, Wicklungsthermostate zum Schutz des Antriebs vor Überhitzung, Einschaltung autom. über Schwimmerschaltung und Steuerung, Netzanschluss über Stecker 16 A, Betriebsart S 3 nach VDE.

Werkstoffe

Behälter aus korrosionsbeständigem und umweltverträglichem Polyethylen, Pumpen- und Motorgehäuse aus verschleißfestem Grauguss, Freistromrad aus GFK, Welle aus Edelstahl, Zuleitung Gummischlauchleitung.

Lieferung

Steckerfertige Behälteranlage nach DIN EN 12050 mit höhenverstellbarem Klemmflansch DN 100 für Zulaufhöhe 180/250 mm, Zusatzzulaufen Ø 50 mm horizontal und vertikal,

Zulaufmöglichkeit DN 100 von oben, aufgebauter Tauchpumpe und Anschlussflansch DN 80 mit Rohrstück Ø 110, wahlweise mit vormontierter Rückschlagklappe DN 80, je einer elastischen Verbindung mit Schellen für Kunststoff-Druckleitung und einer Überschiebmuffe für Lüftungsleitung DN 70, autom. Niveaufassung, Steuerung (Schutzart IP 44) mit Schaltschütz, Motorschutz, Transformator, netzabhängiger wahlweise quittierbarer Alarmanlage und potentialfreiem Schließer für die Sammelstörmeldung, mit optischer Anzeige für Alarm und Betrieb und Drehrichtung (nur bei Drehstrom), Hand-0-Automatikscharter. Auf Anfrage ist auch die Ausstattung mit einer Mikroprozessor-Steuerung möglich.

Leitung Behälter-Steuerung 4 m,

Leitung Steuerung-Stecker 1,5 m.

Aufbaubehör bitte nach Einbauzeichnung bestellen.

Vorgaben der DIN EN 12056-4 Abs. 5.1 und 5.2

- Arbeitsraum von 60 cm über und neben allen zu bedienenden Teilen der Hebeanlage
- Pumpensumpf für die Raumentwässerung
- Rückflussverhinderer auf der Druckseite
- Schmutzwasserschieber auf der Druckseite
- Schmutzwasserschieber auf der Zulaufseite
- Hebeanlagen müssen auftriebsicher eingebaut sein

Hauptmaße mit Rückschlagklappe (mm)

